

ハサップ HACCP義務化に備えて 準備は万全ですか？



HACCP方式では、製造工程を継続的に監視・記録に残すことで問題のある製品の出荷を未然に防ぐことができます。

また、もし事故が起きても、速やかに原因を特定して対応することができます。

従来方式



操作・検査履歴の記録可能！ HACCP管理に便利

金属検出機
AD-4971
シリーズ

X線検査機
AD-4991
シリーズ

防水形メモリー付き
中心温度計
AD-5628

